Автоматизация технологических процессов и производств

Национальный исследовательский Томский политехнический университет

Присваивается степень или квалификация: **академический бакалавр**

Язык обучения: **русский**
Форма обучения: **Очная**
Продолжительность: **4 года**
Возможность бесплатного обучения: **есть**
Стоимость: **196 960 рублей в год**

Страница программы на сайте вуза: http://abiturient.tpu.ru/study/directions-list/150304.html

Куратор программы: **Громаков Евгений Иванович**
Телефон:
E-mail: gromakov@tpu.ru

Отличительные черты программы:

- подготовка технических кадров для нефтегазовой промышленности в области автоматизации технологических процессов транспорта и переработки углеводородного сырья;
- ориентировка на разработку и использование современных программно-аппаратных средств информационных технологий, включая наиболее перспективные автоматизированные компьютерные системы, направленные на обработку данных в нефтегазовой отрасли

Специализации в рамках данной программы

- готовность выполнять расчет и проектирование сварочных роботов, автоматизированных сварочных линий, сварных деталей и узлов конструкций в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации проектирования;
- профессионально владеть аппаратными и программными средствами конструирования, анализа и синтеза сварочных процессов и систем управления робототехнических систем;
- способность учитывать современные тенденции развития сварочных технологий, робототехники, электроники, измерительной и вычислительной техники, информационных технологий в своей профессиональной деятельности;
- способность разрабатывать проектную и техническую документацию, оформлять законченные проектно-конструкторские работы по автоматизации производства;
- способность налаживать, испытывать, проверять работоспособность измерительного, диагностического, технологического оборудования, используемого для решения различных научно-технических, технологических и производственных задач в области автоматизации технологических процессов и производств, осуществлять неразрушающий контроль сварных соеденений;
- готовность к участию в монтаже, испытаниях и сдаче в эксплуатацию источников питания для сварки, сварочных роботов и автоматизированных сварочных линий.